

Durman®

by **alixis**

FT Tanque/Tinaco Cisterna

Descripción:

Tanque o Tinaco bicapa, reforzado para soportar las presiones externas. Capacidad de 10,000 litros. Recomendado solo para instalación a nivel, revisar la guía de instalación respectiva.



Dimensiones

Medida A (cm)	222
Medida B (cm)	300
Capacidad (gal)	2,642
Peso c/agua (kg)	10,250

Características Técnicas

Material	Polietileno Lineal base 93050
Aprobación FDA	Cumple con Food and Drug Administration, número 21 CFR 177 1520
Colores disponibles	Negro humo para mayor resistencia a los rayos UV (evita la fotosíntesis)
Recubrimiento interno	Capa anti bacterial de alto de color blanco

Espesores de Pared

C	Cono	Mínimo (mm)	6,02
		Máximo (mm)	9,96
D	Cuerpo Superior	Mínimo (mm)	7,71
		Máximo (mm)	12,57
E	Cuerpo Inferior	Mínimo (mm)	7,85
		Máximo (mm)	17,92
F	Fondo	Mínimo (mm)	4,94
		Máximo (mm)	11,06