



Durman[®]

by aliaxis
SISTEMA TDP

GUÍA DE REPARACIÓN



Gracias por utilizar en sus proyectos de infraestructura, el sistema de Tuberías corrugadas de Doble Pared, conocida como TDP, fabricada en policloruro de vinilo (PVC), que la Durman fabrica y comercializa.

Esta guía contiene los lineamientos para efectuar una correcta reparación de las tuberías TDP que han sufrido algún tipo de daño, tanto su pared externa (crestas) como interna (water way); siempre y cuando, no se comprometa la integridad completa de la tubería, lo cual será verificado en cada caso por personal de Durman. Estos lineamientos se fundamentan en las buenas prácticas que nuestros expertos han recopilado a través del tiempo, en los distintos proyectos en los que se ha participado como asesores en la instalación de la tubería TDP.

A continuación, se enumerará tres distintos casos que se pueden presentar, (aplica para tubos de 450mm en adelante) y sus respectivos pasos de reparación.

Primer Caso

Las roturas, fracturas o rompimientos, afectan la pared interna del tubo, sin que afecten la cara externa y que no exceden una dimensión mayor a 2.5 cm.



Pasos

1. Medir diámetro interno del tubo.
2. Cortar una banda de unión PVC, sin nervadura. $L = \pi * (d_i * t_b)$

$$\pi = 3.14159265358$$

d_i : diámetro interior medio obtenido en el paso 1

t_b = espesor de la banda de unión



3. Aplicar la soldadura química o pegamento para uniones¹. Tanto en la cara de la unión, que estará en contacto con la pared interna de la tubería, como en la cara interna, en el área de futuro contacto.



4. Colocar la banda en su sitio, la cual tiene la rigidez necesaria para asegurar el contacto entre los dos elementos y el cemento solvente o pegamento.



5. Dejar secar 45 minutos antes de aplicar cargas o de someterla a acciones constructivas.



¹Código: 10000472, Pegamento PVC Uniones Rib Loc Blanco

Segundo Caso

Las roturas, fracturas o rompimientos afectan la pared de la cara externa (nervaduras o crestas); es decir, el espesor CWT, sin que exista daño en la pared interna.



Pasos

1. Adquirir la moldura² de corrección para el diámetro correspondiente.



2. Marcar el área donde se instalará la moldura.



² La moldura que se presenta en la figura es con fines ilustrativos, sus medidas deben cubrir al menos tres corrugaciones o crestas del tubo y una longitud igual o mayor a 0.20 m del perímetro externo de la tubería. Se requiere de una plancha de PVC, asegúrese que esta tenga un espesor mayor o igual al valor de CWT de la tubería a reparar.

3. Limpiar ambas caras antes de aplicar el cemento solvente o pegamento, utilizando Preparador de Superficies o Limpiador Durman.



GUÍA DE REPARACIÓN

4. Colocar soldadura química o pegamento, tanto en el tramo y arco a reparar, como en la parte interna de la moldura.



5. Colocar las piezas una contra la otra y sujetarlas por medio de lazos (ties), para que sostenga la moldura unida a la cara externa del tubo TDP.





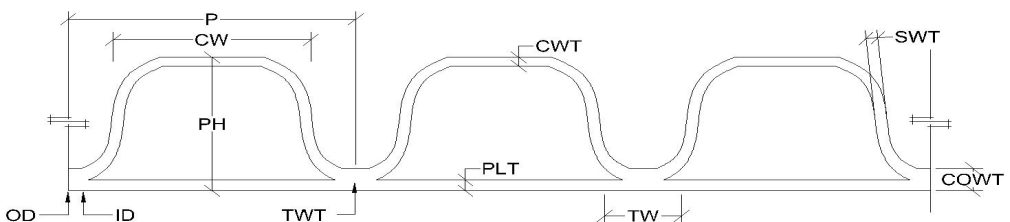
6. Dejar secar 45 minutos antes de aplicar cargas o de someterla a acciones constructivas

Tercer Caso

Las roturas, fracturas o rompimientos afectan la pared de la cara externa (nervaduras o crestas); es decir, el espesor CWT, sin que exista daño en la pared interna.

Pasos

1. Mismo procedimiento que Caso 1 y 2, pero empleando una moldura con espesor mayor o igual a CDWT, que es el espesor de pared en la parte del valle de la corrugación.





Costa Rica
Tel: +506.2436.4700
Email: costarica@alixis-la.com



Guatemala
Tel: +502.6636.1111
Email: guatemala@alixis-la.com



El Salvador
Tel: +503.2220.5000
Email: elsalvador@alixis-la.com



Panamá
Tel: +507-271-62.00
Email: panama@alixis-la.com



Honduras
Tel: +504.2246.8044
Email: honduras@alixis-la.com



Nicaragua
Tel.: +505 2270 9777
Email.: nicaragua@alixis-la.com

Durman[®]

by alixis

