

# Cemento solvente

Uniones más rápidas y duraderas

**Consistencia regular**

Escanéame



## Descripción

Cemento solvente formulado para uniones de tuberías y conexiones de PVC en condiciones secas o instalaciones nuevas. Recomendado hasta 4" (105 mm), de diámetro nominal. Cumple con la norma **ASTM D-2564**.

## Datos Técnicos:

Las resinas de PVC dan cuerpo al pegamento y completan la unión de la tubería al accesorio, esta es una soldadura en frío ya que ambas partes se fusionan formando un sólo cuerpo sólido.

La mezcla de solventes se utiliza para una penetración rápida de las paredes y accesorio "suavizándolas" de manera que durante el proceso de unión la tubería penetra hasta el fondo o tope del accesorio, además de que permite una unión fuerte. Otros componentes, como el aditivo actúa fusionando ambas partes y por último actúa la resina de PVC dando cuerpo a la soldadura dándole mayor rigidez.

Apariencia	<b>Líquido viscoso, color transparente</b>
Contenido de resina (%)	<b>15</b>
Viscosidad (cps) (23°C + 2°C)	<b>90 - 250</b>

## Propiedades

Tiene la consistencia apropiada para aplicarse sin problemas en todos los tipos de tubería y accesorios de PVC y especialmente en condiciones secas.

Estas uniones tienen las mismas características de resistencia a presión y resistencia química observada en la tubería de PVC.



**N.T.P.**  
399.090



# Cemento solvente

## Uniones más rápidas y duraderas

### Consistencia regular

#### Instrucciones de uso

- 1 Limpie y seque el tubo.
- 2 Corte el tubo en ángulo recto, elimine las rebabas (residuos) del borde.
- 3 Limpie el extremo del tubo e interior del accesorio con un trozo de tela limpio, humedecido con acetona.
- 4 Luego aplique el pegamento rápidamente, primero en la tubería (parte externa), luego en el interior del accesorio, acople ambos dando un giro de 1/4 de vuelta.
- 5 Mantenga inmóvil la unión durante un período de 5 minutos como mínimo, luego elimine el exceso de pegamento.
- 6 Esperar 24 horas antes de realizar la prueba de presión.

#### Tiempo de curado:

El tiempo de curado antes del ensayo de presión depende del diámetro de la tubería.

La fuerza de unión se desarrolla rápidamente en las primeras 24 horas.

Los períodos de curado cortos son satisfactorios para altas temperaturas ambiente con baja humedad y diámetros pequeños de tubería.

Los períodos de curado largos son convenientes a temperatura baja, humedad relativamente alta y diámetros grandes de tubería.

#### Precauciones de seguridad:

**Contiene solventes "muy volátiles e inflamables", no debe ser usado o almacenado cerca de cualquier fuente de ignición (calor, chispa, llama abierta).**

Se debe trabajar en un área bien ventilada. En áreas confinadas o parcialmente cerradas debe utilizarse un equipo de ventilación local para remover los vapores y disminuir su inhalación. Se puede utilizar también respiradores especialmente diseñados para evitar la inhalación de los vapores orgánicos.

Los envases deben permanecer herméticamente cerrados cuando no se trabaja con el producto y mantenerlos cerrados tanto como sea posible cuando se utiliza el producto.

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la membrana mucosa. No ingerir, ni inhalar los vapores. Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

#### Nueva Presentación:

Este producto está disponible en chisguete con tapa rosca, se recomienda aplicar primero a la tubería o niple y posteriormente a la conexión. Esta nueva presentación está disponible en:

MEDIDA	Galón	1/64 gl
	cc	66 cc
	ml	59 ml



#### Almacenamiento:

Debe ser almacenado en un lugar limpio y seco, bien ventilado y lejos de cualquier fuente de ignición. La temperatura del lugar debe oscilar entre los 10°C y 35°C, manteniendo los envases bien cerrados.

#### Vida útil:

Tres años a partir de la fecha de fabricación, en recipientes debidamente cerrados.