

DURMAN ESQUIVEL, S.A.
BOLETIN TECNICO DE CEMENTO-SOLVENTE PVC
PEGAMENTO VERDE LOW VOC CONSISTENCIA MEDIA

Descripción.

Pegamento compuesto principalmente de resinas PVC y una mezcla de solventes.

Datos Técnicos.

Las resinas de PVC dan cuerpo al pegamento y completan la unión de la tubería al accesorio, de tal forma, que se presenta como una unidad. La mezcla de solventes se utiliza para una penetración rápida de las paredes y accesorio "suavizándolas" de manera que durante el proceso de unión la tubería penetra hasta el fondo o tope del accesorio, además de que permite una unión fuerte en un período de tiempo relativamente corto.

Apariencia	Líquido viscoso, color verde.
Contenido de resina	10% mínimo
Disolución	3% adicional de PVC
Viscosidad (cps) (23°C ± 2°C)	1100 - 1500 cps
Gravedad específica (23°C ± 2°C)	0.94 - 0.96
Esfuerzo cortante	1.7 MPa mín. 2 hrs fraguado. 3.4 MPa mín. 16 hrs fraguado. 6.2 MPa mín. 72 hrs fraguado.
Presión de Rotura	400 psi mín. 2 hrs fraguado.
VOC (gramos/litro)	450

Propiedades.

Tiene la consistencia apropiada para aplicarse sin problemas en todos los tipos de tubería y accesorios de PVC. Estas uniones tienen las mismas características de resistencia a presión y resistencia química observadas en la tubería de PVC.

Usos:

En la unión de tuberías y accesorios de PVC.

Industrial y Municipal

- Sistemas de distribución de aguas.
- Sistemas de distribución de gas.
- Conductos de cableado eléctrico.
- Sistemas de tratamiento de aguas residuales.
- Plantas de tratamiento de aguas.
- Sistemas de drenaje.

Irrigación

- Sistemas de irrigación agrícola.
- Sistemas de irrigación de jardines.

Fontanería

- Líneas de agua.
- Sistemas de drenaje.
- Sistemas de aguas residuales.

Instrucciones de uso.

Limpie y seque el tubo. Corte el tubo en ángulo recto, elimine las rebabas (residuos) del borde. Limpie el extremo del tubo e interior del accesorio con un trozo de tela limpio, humedecido con acetona. Luego aplique el pegamento RAPIDAMENTE, primero en el interior del accesorio, luego en el extremo del tubo (parte externa), acople ambos dando un giro de 1/4 de vuelta. Mantenga inmóvil la unión durante un período de 5 minutos como mínimo, luego elimine el exceso de pegamento.

Tiempo de curado.

El tiempo de curado antes del ensayo de presión depende del diámetro de la tubería. La fuerza de unión se desarrolla rápidamente en las primeras 48 horas. Los períodos de curado cortos son satisfactorios para altas temperaturas ambiente con baja humedad y diámetros pequeños de tubería. Los períodos de curado largos son convenientes a temperatura baja, humedad relativamente alta y diámetros grandes de tubería. A continuación se muestra una tabla guía para los tiempos de curado y manejo de los pegamentos.

DURMAN ESQUIVEL, S.A.
BOLETIN TECNICO DE CEMENTO-SOLVENTE PVC
PEGAMENTO VERDE LOW VOC CONSISTENCIA MEDIA

TABLA GUIA PARA LOS TIEMPOS DE CURADO Y MANEJO DE LOS PEGAMENTOS A BASE DE PVC.

TEMPERATURAS	De 15°C hasta 40°C	De 15°C hasta 40°C
<u>DIAMETRO DE LA TUBERIA</u>	<u>SIN MOVER LA UNION</u> <u>TIEMPO EN MINUTOS</u>	<u>100% DE USO</u> <u>TIEMPO EN HORAS</u>
1/2" hasta 1 1/4"	18	8
1 1/2" hasta 2 1/2"	45	14
2 1/2" hasta 4"	60	20
Sobre 4"	90	30

Precauciones de Seguridad.

Contiene solventes "muy volátiles e inflamables", no debe ser usado o almacenado cerca de cualquier fuente de ignición (calor, chispa, llama abierta).

Se debe trabajar en un área bien ventilada. En áreas confinadas o parcialmente cerradas debe utilizarse un equipo de ventilación local para remover los vapores y disminuir su inhalación. Se puede utilizar también respiradores especialmente diseñados para evitar la inhalación de los vapores orgánicos.

Los envases deben permanecer herméticamente cerrados cuando no se trabaja con el producto y mantenerlos cerrados tanto como sea posible cuando se utiliza el producto.

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la membrana mucosa. No ingerir, ni inhalar los vapores. **Mantener el producto fuera del alcance de los niños.**

Presentaciones.

Tamaño.	Contenido Neto. (gramos)	Tipo de envase.
1/32 gl	115	Envase metálico cilíndrico, tapa metálica de rosca con brochín.
1/16 gl	224	Envase metálico cilíndrico, tapa metálica de rosca con brochín.
1/8 gl	410	Envase metálico cilíndrico, tapa metálica de rosca con brochín.
1/4 gl	850	Envase metálico cilíndrico, tapa metálica de rosca con brochín.

Almacenamiento.

Debe ser almacenado en un lugar limpio y seco, bien ventilado y lejos de cualquier fuente de ignición. La temperatura del lugar debe oscilar entre los 10°C y 35°C, manteniendo los envases bien cerrado.